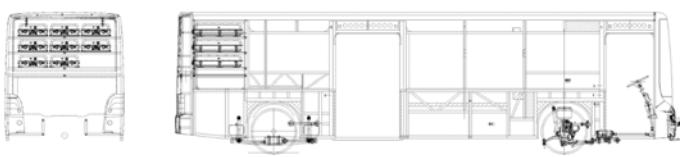


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	丹东黄海汽车有限责任公司		
注册地址	辽宁省丹东市银泉三街 51 号		
车辆类型	客车		
车辆型号	DD6109EV22		
联系人	王长文	职务	客服经理
联系电话	13464532098	E-mail	1332487692@qq.com
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	08IPBCU/08IPBDY	
	关键部件名词解释	1. 电池包：电池包是由若干单体电池、箱体、电池管理系统及相关安装结构件（设备）等组成的成组电池，具备符合标准的电池箱结构、电池箱监控设备、电池箱接插件、电池箱环控设备等； 2. BMS 电池系统：BMS 电池系统是由 BMS 电池管理系统、控制模组、采集模组组成的智能化管理模块，具备维护各个电池单元，防止电池出现过充电和过放电，延长电池的使用寿命，监控电池的状态的功能； 3. 电芯：电芯是指单个含有正、负极的电化学电芯。	
	专属制造信息	瑞浦能源有限公司	
	位置信息	后置	
	主要材料	钢、铝、铜、石墨、电解液、磷酸铁锂材料等	
	紧固件及连接方式	通过螺栓、螺母等通过机械式连接	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	1. 吊装或托举设备，称重 300kg 以上； 2. 绝缘检测设备，检测电压范围 0~700V； 3. 拆卸工具，全套外六角、十字头的扳手和螺丝	

		<p>刀；</p> <p>4. 防护及消防工具，包括绝缘手套、防护面具、防触电绝缘救援钩、灭火器或消防沙等；</p> <p>5. 其他的安全防护标识或工具，包括红外温度探测仪、放电棒、警示标识、警戒线等；</p>
	作业场所安全警示说明	具有明显的、易见的黄色警示标识，警示内容应包含“高压危险”及其他必要的标识。
	拆卸注意事项等要求	<p>1. 确保整车处于下电状态，整车未处于充电或工作状态；</p> <p>2. 确保低压铅酸供电及电池 DC-DC 供电均处于断开状态；</p> <p>3. 确保所有的 MSD 均处于拔下状态；</p> <p>4. 确保所有与电池相关的线路及管路连接均处于断开状态；</p> <p>5. 确保动力蓄电池的安装平台结构保持完整，拆卸行程通道上无障碍；</p> <p>6. 确保任一高压部件的绝缘性能良好；</p> <p>7. 确保人员防护到位（绝缘防护、防砸防护等）。</p>
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	无特殊拆卸设备，常规紧固工具和举升工具参照常规使用规范。
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	<p>1. 拔下所有 MSD；</p> <p>2. 拆除所有高压试线束/线缆；</p> <p>3. 拆除等电位连接线；</p> <p>4. 清理拆卸行程通道的障碍；</p> <p>5. 测量动力蓄电池的绝缘。</p>
	拆卸时间记录	约 20 分钟/箱
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	<p>1. 禁止直接放置在洁净度、湿度不满足要求的场地的地面上；</p> <p>2. 拆卸下来的电池包需要放置在原包装中或者与之性能、规格、材质相近的包装或货架上；</p> <p>3. 电池包上面不得承载重物；</p> <p>4. 远离高温、腐蚀性、辐射性、潮湿、易燃物品存放；</p> <p>5. 存放高度不宜超过 1.2m（堆垛高度不超过 4 层），若必须在高处存放，应保证基座稳固，且便于转移、搬运；</p> <p>6. 尽量保证重心处于低处，不放置在重量较轻的物品上。</p>

	存储环境要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 储存温度为-30-60℃； 2. 储存湿度 25-80%； 3. 避免阳光直射； 4. 通风良好，防止静电。
	存储时间要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电池包存储时间无要求，但每 6 个月应进行一次保养； 2. 电池包应保持 80%以上电量存储。
	存储场地警示要求	具有明显的、易见的黄色警示标识，警示内容应包含“高压危险”及其他必要的标识。
	需特殊包装存储的电池包装要求	<p>针对处于观察状态或者具有其他安全原因的电池包，需要特殊包装，其包装要求为：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 具有防爆、防水、防火、防渗漏等能力；外壳应具有绝缘性能； 2. 具有防爆阀； 3. 具有温度、烟雾、气体传感器； 4. 具有目视观察窗口； 5. 可独立运输。