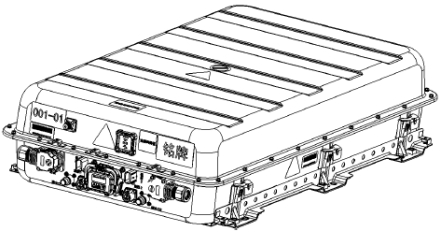


## 动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	丹东黄海汽车有限责任公司		
注册地址	辽宁省丹东市银泉三街 51 号		
车辆类型	客车		
车辆型号	DD6109EV22		
联系人	王长文	职务	客服经理
联系电话	13464532098	E-mail	1332487692@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	08IPBCU/08IPBDY	
	动力蓄电池制造商	瑞浦能源有限公司	
	产品类型	能量型	
	电池类型	磷酸铁锂蓄电池	
	上市年份	2020 年	
	尺寸大小	1070±10(长)×635±6(宽)×249±2.4(高)(mm) 1020±10(长)×635±6(宽)×249±2.4(高)(mm)	
	额定容量	280Ah	
	标称电压	115.2V/105.6V	
	额定质量	225.4kg/208.2kg	
	正负极材料	磷酸铁锂/石墨	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	36 个/33 个	
	蓄电池单体的数量	36 个/33 个	
	串并联方式	1 并 36 串/1 并 33 串	
其他技术参数	/		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	专业拆解公司、电池生产商或其他配备专业人员及资质的公司	
	装备要求	1. 吊装或托举设备，称重 300kg 以上； 2. 绝缘检测设备，检测电压范围 0~700V；	

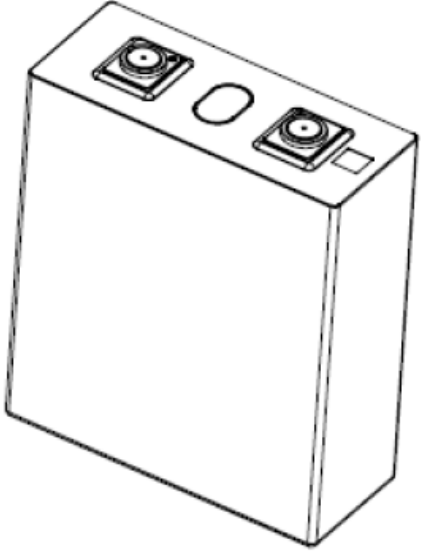
		<ol style="list-style-type: none"> <li>3. 拆卸工具，全套外六角、十字头的扳手和螺丝刀；</li> <li>4. 防护及消防工具，包括绝缘手套、防护面具、防触电绝缘救援钩、灭火器或消防沙等；</li> <li>5. 其他的安全防护标识或工具，包括红外温度探测仪、放电棒、警示标识、警戒线等；</li> <li>6. 电池信息的管理追溯系统或相当能力。</li> </ol>	
	场地要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 环境干燥、洁净、通风；</li> <li>2. 消防设施健全；</li> <li>3. 可控制无关人员进入；</li> <li>4. 具有拆解废弃物的处理能力。</li> </ol>	
	其他	/	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拔下 MSD；</li> <li>2. 拔下或拆除可能存在的高低电压线束/线缆；</li> <li>3. 拆除可能存在的等电位连接线。</li> </ol>
		绝缘操作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆除正负极保护罩；</li> <li>2. 分别测量正负极与电池箱体搭铁点之间的绝缘阻值，要求均大于国标规定的 <math>100\ \Omega/V</math>；</li> <li>3. 将正负极保护罩归位。</li> </ol>
		放电操作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用上位机读取电芯采样数据，确保无严重过放故障，电芯电压位于合理范围之内；</li> <li>2. 连接高压线缆，连接充放电设备，放电到生产企业规定的截止电压。</li> </ol>
		清洁操作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用压缩空气或吸尘器清理表面脏污；</li> <li>2. 使用干燥的无纺布及酒精或其他无水清洁剂清洁箱体密封法兰部分。</li> </ol>
		信息记录说明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 记录动力蓄电池的铭牌信息；</li> <li>2. 调取并记录动力蓄电池的追溯信息；</li> <li>3. 按照国标要求建立新的追溯信息，并录入回收追溯管理系统。</li> </ol>
		其他	/

电池包拆解	电池包示意图		
	上盖	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 绝缘测量;</li> <li>2. 拆卸上盖固定螺栓;</li> <li>3. 取下上盖;</li> <li>4. 清理密封胶。</li> </ol>
		拆解对应方法	无特殊方法
		拆解装置	专业工位
		拆解工具	自动紧固工具
		注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 操作人员应佩戴绝缘手套;操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜;</li> <li>2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件;禁止佩戴金属材质配饰;</li> <li>3. 严禁进行其他操作。</li> </ol>
铜排	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 测量绝缘;</li> <li>2. 按照从负极到正极的顺序拆卸所有铜排的扎线带、紧固螺栓及铜排;</li> </ol>	

				3. 使用绝缘胶带防护裸露的电池输出极。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜；</li> <li>2. 严禁使用除工具外的金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰；</li> <li>3. 不可同时拆除两根以上铜排，必须按照循序一根根拆除；</li> <li>4. 防止拆除下来的紧固件掉落回电池包内；</li> <li>5. 严禁进行其他操作。</li> </ol>
		电池采集板	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆除所有采样线的扎线带；</li> <li>2. 拔掉依次</li> </ol>

				拔掉采样、通讯接插件； 3. 拆除电池采集板的固定螺栓，并拆除电池采集板。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内； 4. 严禁进行其他操作。
		前面板附件	拆解步骤	1. 拆除箱内所有加热、低压线束的扎线带； 2. 拆除所有前面板附件的紧固

				件,并拆除所有前面板附件。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 操作人员应佩戴绝缘手套;操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜;</li> <li>2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件;禁止佩戴金属材质配饰;</li> <li>3. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内;</li> <li>4. 严禁进行其他操作。</li> </ol>
		所有电芯	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆除紧固螺栓;</li> <li>2. 将所有电芯拆除出电池包。</li> </ol>
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 操作人员应佩戴绝</li> </ol>

				<p>缘手套、防砸鞋；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜；</p> <p>2. 严禁使用除工具外的金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰；</p> <p>3. 所有电芯轻拿轻放，防止磕碰；</p> <p>4. 严禁进行其他操作。</p>
电池模块拆解	蓄电模块的结构示意图			
		电芯	拆解步骤	/
	对应方法		/	
	装置		/	
	工具	/		
注意事项等	1 个电芯就是 1 个模组，因			

				此无需拆解
	电池单体	取出操作	1. 剪除、拆除绑带； 2. 使用自动切割设备切断电芯之间的铝排； 3. 取出并清理电芯。	
		所需工具	斜口钳、自动切割设备	